



hodnota bez tolerance

anhydritové podlahy

instruktážní DVD uvnitř

Funkce potěru

- potěr je jedna z nejdůležitějších částí stavby
- vrstvy potěrového materiálu slouží pro zabezpečení následujících požadavků: dosažení předepsané výšky, umožnění konečné úpravy povrchu podlahy, jako finální vrstva
- zhotovují se v několika druzích – jako připojené pevně k podkladu, nespojené s podkladem, nanesené na tepelně nebo zvukově izolační vrstvě, na podlahovém vytápění



Co je to KVK Anhydritový potěr?

- KVK Anhydritový potěr je litý samonivelační podlahový potěr na bázi síranu vápenatého
- vytváří dokonale rovnou plochu pod finální vrstvy – dlažba, koberec, parkety
- je plně nahraditelnou alternativou betonových potěrů
- je vhodný do objektů občanské výstavby, administrativních a obchodních prostor
- není vhodný do prostor trvale zatížených vlhkostí (sauny, velkokuchyně apod.)



Výhody KVK Anhydritového potěru

- vysoká rychlost pokládky – pracovní četa může dosáhnout výkonu až 1000 m²/den
- vysoká rovinatost povrchu s tolerancí 2 mm/2 m, odpadá nutnost dalšího vyrovnávání podkladu drahými stěrkovými materiály
- odpadá těžká manipulace s materiálem, pokládání probíhá při zdravém držení těla při práci
- podle klimatických podmínek je potěr pochozí cca za 2 dny
- po 5 dnech je plně zatížitelný
- po 7 dnech je možné začít s vytápěním
- vynikající zatékavost směsi – výborný pro podlahové topení, rychle a stejnoměrně přenáší teplo



- prostorová stabilita (malý koeficient smrštění) tekutých potěrů KVK umožňuje snížit počet dilatačních spár. Pro obkladače a podlaháře se tím otvírají nové tvůrčí možnosti. Pode dveřmi nebo průchody nemusí nutně podlahové spáry přerušit uspořádání podlahy.
- vzhledem k tomu, že se potěr prostorově nedeformuje, není potřeba použití dodatečné vstuzy formou Kari sítí



Způsob výroby KVK Anhydritového potěru

- potěr je vyráběn přímo na stavbě pomocí mobilního strojního zařízení TransMix
- produkt se vyrábí z kvalitních komponent splňujících požadavky pro označení značkou shody CE
- strojní zpracování směsi, počítačem řízený poměr míchání složek zaručuje dosažení konstantní kvality produktu
- je vyrobeno pouze tolik směsi, jaká je skutečná potřeba
- čerpání směsi v místě pokládky není závislé na přívodech elektrické energie
- nastavení správné konzistence je aktuálně vyhodnocováno a monitorováno
- odpadají náklady na „přepravu vody“ (např. u dopravy čerstvé směsi z betonárky)
- odpadají náklady na pronájem dalších zařízení (síla, mixokrety)

Způsob objednání a dopravy KVK Anhydritového potěru na stavbu

- potěr se objednává prostřednictvím obchodního zástupce KVK
- na stavbu se dopraví mobilní strojní zařízení TransMix, které ze vstupních komponent směs přímo vyrábí



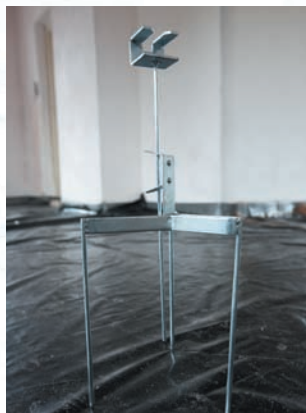
Pracovní postup pokládky litého potěru



1) Dilatace stěn, dveřních otvorů, nestejných výšek, vytápěných a nevytápěných ploch



2) Položení izolace, separační fólie, připravení podlahového topení



3) Nastavení výšky pomocí nivelizačních značek



4) Doprava materiálu na stavbu (přístupová cesta pro vozidlo 48 t)



5) Příprava stroje k výrobě potěru



6) Výrobní postup potěru je řízen elektronicky



7) Připravený podklad



8) Kontrola vhodné konzistence pomocí Hägermannova trychtýře



9) Doprava směsi pomocí čerpadla na místo a rozliti na připravenou plochu

Pracovní postup pokládky litého potěru



10) Odvzdušnění směsi pomocí hliníkové latě



11) Přeměření správné výšky nalitého potěru



12) Konečný vzhled samonivelačního potěru

Kontrola kvality

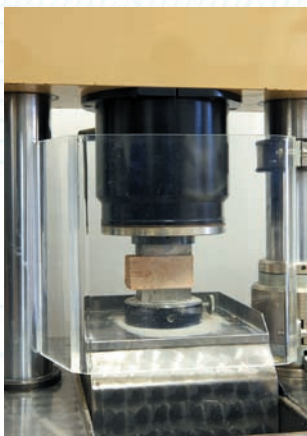
- KVK Anhydritový potěr je vyráběn z kvalitních vstupních surovin, které jsou externě i interně zkoušeny
- KVK Anhydritový potěr je vyráběn dle ČSN EN 13 813 ve dvou variantách – pevnost v tlaku 20 MPa (označení CA-F4-C20) a 30 MPa (označení CA-F6-C30)
- v souladu s touto normou je KVK Anhydritový potěr pravidelně testován v podnikové laboratoři i přímo na stavbě
- výrobek KVK Anhydritový potěr je označen značkou shody CE a je na něj vydáno ES prohlášení o shodě



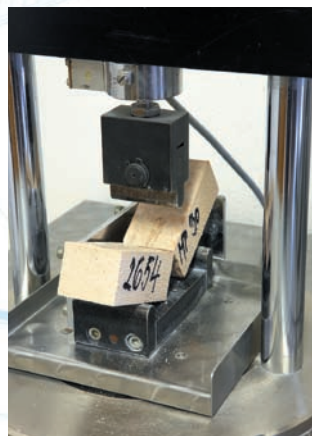
Nastavení správné konzistence



Kontrola výrobních záměsí



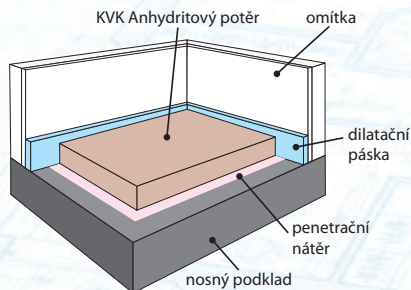
Kontrola pevností



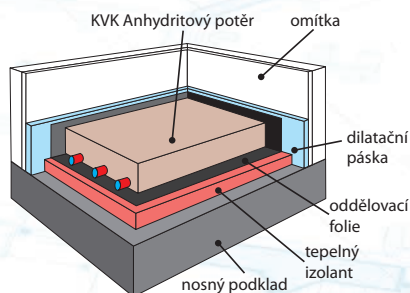
Použití Anhydritového potěru

- potěr pro podlahy v občanských, kancelářských, obchodních objektech a v průmyslových objektech s lehkým zatížením
- vhodný pro novostavby i rekonstruované objekty
- vhodný jako spojený potěr, potěr na separační vrstvě, na izolační vrstvě a pro podlahy s vytápěním
- za předpokladu použití hydroizolační vrstvy lze použít i v koupelnách (bez odtokového kanálu), WC, kuchyních
- není vhodný do prostor trvale zatížených vlhkostí (velkokuchyně, sauny, bazény)
- je určen pouze do interiéru

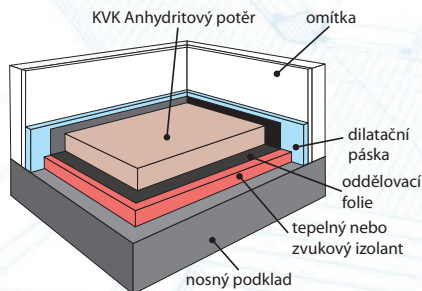
Potěrová podlaha



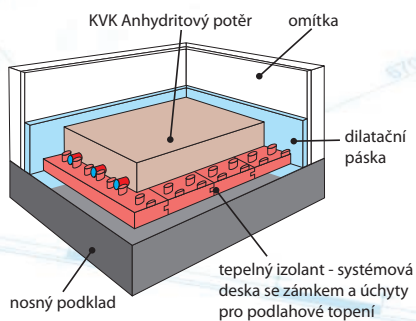
Potěr pro podlahové vytápění (s použitím oddělovací fólie)



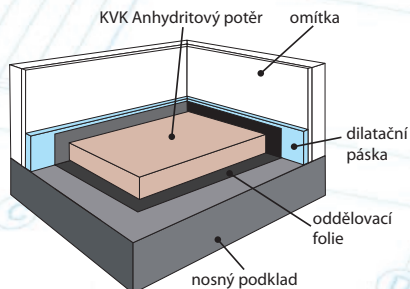
Potěr na izolační vrstvě



Potěr pro podlahové vytápění (s použitím systémové desky)



Potěr na oddělovací vrstvě



KVK ANHYDRITOVÝ POTĚR 20 MPa 0820 U

KVK ANHYDRITOVÝ POTĚR 30 MPa 0830 U



Deklarace

- samonivelační potěrový materiál na bázi síranu vápenatého (CA) podle EN 13 813:2003, určený pro potěry, které nejsou namáhané na ohrus
- označení CA-C20-F4 (0820 U) a CA-C30-F6 (0830 U)

Použití

- anhydritový potěr pro lité vyrovnávací a podkladní vrstvy podlah
- pro podlahy v obytných a občanských objektech
- pro podlahy v průmyslových objektech s lehkým provozním zatížením
- vhodný jako spojovací potěr, potěr na separační vrstvě, na izolační vrstvě a pro podlahy s vytápěním

Vlastnosti produktu

- samonivelující, s vynikající schopností zatékání
- vysoká rovinatost povrchu (s tolerancí 2 mm/2 m)
- není nutná další vyrovnávací stěrka
- pro pokládku konečné povrchové vrstvy
- velké plochy bez dilatačních spár
- pochůznost cca po 2 dnech
- zatížitelnost cca po 5 dnech
- není mrazuvzdorná a není vhodná do trvale mokrých prostor
- za předpokladu provedení hydroizolačních opatření lze použít pro podlahy ve vlhkých prostorech (kuchyně, koupelny, WC)
- příprava potěru dle přesné receptury přímo na stavbě pomocí mobilního strojního zařízení TRANSMIX



Příprava před litím potěru

- musí být dokončeny omítkářské práce a montáže technických instalací
- podklad musí být dostatečně vyzrálý a vyschlý, bez prachu a nečistot
- podlahové vytápění musí být upevněno (proti vyplavání)
- musí být instalovány dilatační pásy v dostatečné tloušťce kolem obvodových stěn, příček, zárubní, sloupů
- při pokládce separační folie musí být jednotlivé pásy svařeny, příp. slepeny nebo dostatečně přeloženy
- případné izolační vrstvy (tepelná izolace) musí přilehnout na podklad celou plochou
- provedení konstrukčních dilatačních spár a dilatačních spár v místech přechodu mezi různými výškami potěrů
- provedení instalace výškových značek

Před každou aplikací potěru důkladně prostudujte „Technologický postup pokládky litého potěru KVK Anhydritový potěr“.

Technické parametry - EN 13 813 : 2003	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 20 MPa (třída C20) – 0820 U min. 30 MPa (třída C30) – 0830 U
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 4 MPa (třída F4) – 0820 U min. 6 MPa (třída F6) – 0830 U
Uvolňování nebezpečných látek	CA (deklarace druhu materiálu)
Propustnost vody	NPD
Odolnost proti ohrusu (Böhme)	NPD
Přidrženost	NPD
Propustnost vodní páry	NPD
Zvuková izolace	NPD
Reakce na oheň	A1 _n
Zvuková pohltivost	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu	NPD
Hodnota pH čerstvé směsi	cca 12
Hodnota pH suché směsi	cca 7

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 500 kg.m ⁻³
Zrnitost směsi	0 – 4,0 mm
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 2 200 kg.m ⁻³
Pochůznost	cca po 2 dnech
Zatížitelnost	cca po 5 dnech
Tepelná vodivost	1,2 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Koeficient tepelné roztažnosti	0,012 mm.m ⁻¹ .K ⁻¹
Vyzrálost pro pokládku parotěsné podlahové krytiny (linoleum, dlažba, laminátové podlahy)	max. 0,5 % zbytkové vlhkosti (CM metoda)
Vyzrálost pro pokládku paropropustné podlahové krytiny (koberce)	max. 1,0 % zbytkové vlhkosti (CM metoda)
Vyzrálost pro pokládku dřevěných podlah	max. 0,3 % zbytkové vlhkosti (CM metoda)
1 t suché směsi odpovídá	cca 0,53 m ³ čerstvé směsi
Teploty při zpracování (podklad, prostředí)	5 °C – 30 °C
Spotřeba materiálu na 1 m ² při tloušťce 10 mm	cca 19 kg suché směsi
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojivo na bázi síranu vápenatého a hygienicky nezávadné modifikující příměsi pozitivně ovlivňující vlastnosti

Vysvětlivky: NPD - žádný ukazatel nebyl stanoven

Zpracování materiálu

- 1) Doporučujeme zpracování provádět odbornou firmou se zaškolenými pracovníky.
- 2) Směs se připravuje na stavbě pomocí mobilního strojního zařízení, je nastavena na přesnou konzistenci vhodnou pro lití. Míra rozlití se ověřuje pomocí Hagermannova trychtýře a plastové desky s vodováhou.
- 3) Potěr se rovnoměrně rozlije po ploše pomocí šnekového čerpadla s výtlačnou hadicí.
- 4) Po odstranění výškových značek se provádí odvzdušnění pomocí odvzdušňovací tyče. Odvzdušňuje se dvakrát kolmo proti sobě.
- 5) Přesný postup pokládky je podrobně uveden v „Technologickém postupu pokládky litého potěru KVK Anhydritový potěr“.

Ošetření směsi

- prvních 48 hodin potěr chránit před průvanem, přímým slunečním zářením, teplotami nad 30 °C; dále se proces vysychání podpoří větráním, případně vytápěním prostoru
- při aplikaci potěru s vytápěním lze po 7 dnech od pokládky postupně zahájit postupný ohřev podlahy
- dilatační spáry nesmí být stěrkou zaplněny ani zakryty
- ztuhlý materiál již neředít vodou ani nerozmíchat s čerstvým materiálem
- ztuhlý šlem na povrchu potěru přebrousit do 2 dnů

Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- ošetřování vyrobené anhydritové stěrky provádět dle příslušných norem
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování; tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
- věnujte pozornost „Technologickému postupu pokládky lité podlahy KVK Anhydritový potěr“

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejzte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymyjte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
- další pokyny viz. Bezpečnostní list výrobku

Expedice

- expedice tohoto produktu probíhá volně ložená pomocí mobilního strojního zařízení TRANSMIX
- jeden závoz vystačí na plochu cca 300 m² při průměrné tloušťce cca 40 mm

Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 13 813
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000
- základním předpokladem úspěšné aplikace je dodržování předepsaných technologických postupů

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001:2004

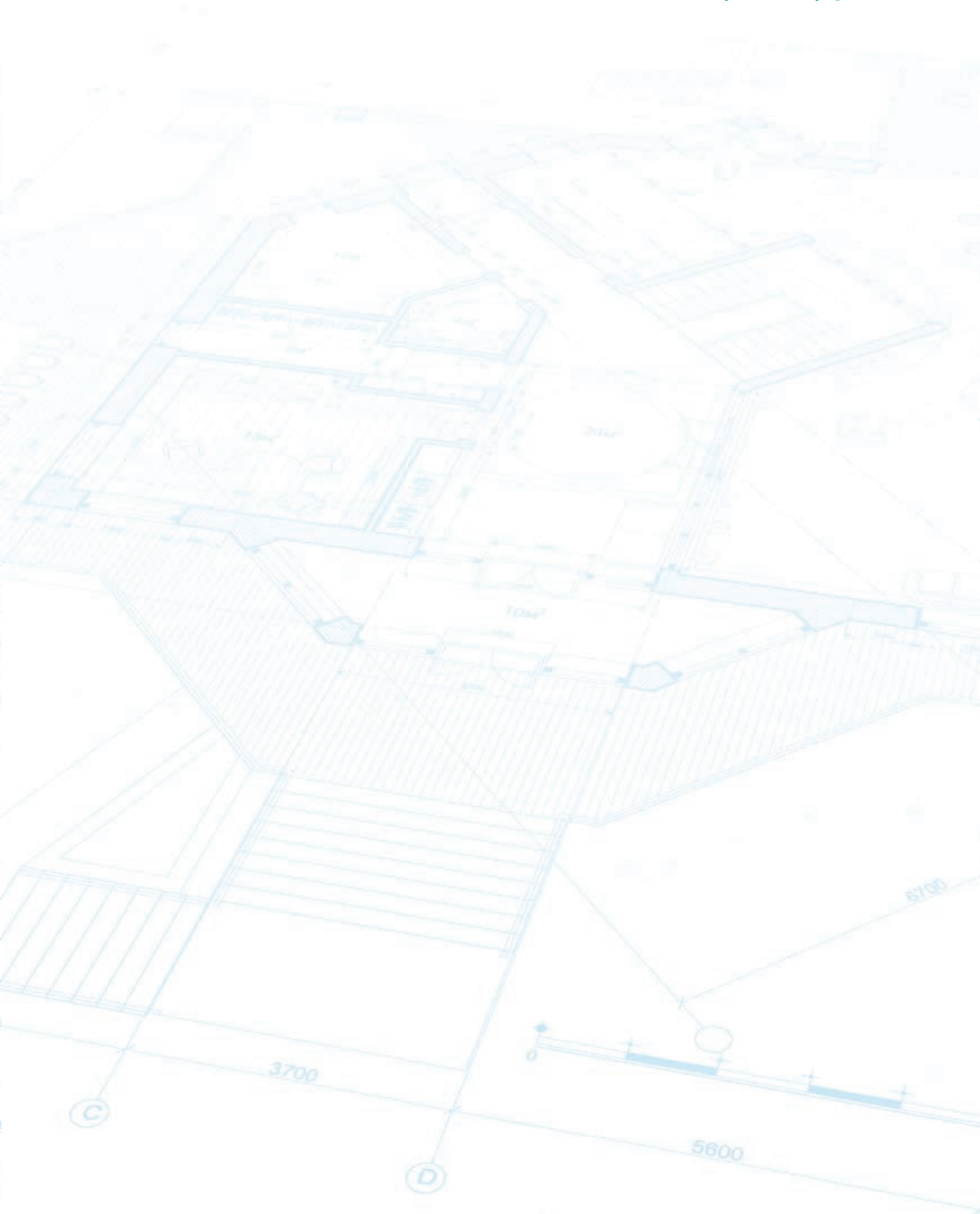
KVK Anhydritový potěr

Nejmenší
návrhové
tloušťky
plovoucích
potěrů
(ČSN 74 4505)

Plošné zatížení	Předepsaná tloušťka potěru (mm)			
	KVK Anhydritový potěr 20 MPa CA-F4-C20		KVK Anhydritový potěr 30 MPa CA-F6-C30	
	stlačitelnost podkladních vrstev		stlačitelnost podkladních vrstev	
	≤ 3 mm	≤ 5 mm	≤ 3 mm	≤ 5 mm
≤ 1,5 kNm ² (byty)	≥ 35	≥ 40	≥ 30	≥ 35
	stlačitelnost podkladních vrstev		stlačitelnost podkladních vrstev	
	≤ 5 mm	≤ 10 mm	≤ 5 mm	≤ 10 mm
≤ 2,0 kNm ² (kanceláře)	≥ 35	≥ 40	≥ 30	≥ 35
≤ 3,0 kNm ² (nemocniční pokoje)	≥ 50	≥ 55	≥ 40	≥ 45
≤ 4,0 kNm ² (garáže, < 2,5 t)	≥ 60	≥ 65	≥ 45	≥ 50
≤ 5,0 kNm ² (školní třídy, chodby, knihovny, prodejny)	≥ 65	≥ 70	≥ 50	≥ 55
≤ 7,0 kNm ² (dílny s lehkým provozem)	≥ 80	≥ 85	≥ 65	≥ 70

Poznámky

- spojený potěr
 - tloušťka vrstev o 5 mm menší než hodnoty v tabulce
- potěr na oddělovací vrstvě
 - tloušťka vrstev o 5 mm menší než hodnoty v tabulce
- vytápěný potěr
 - zásadně nejsou vhodné izolační vrstvy se stlačitelností nad 5 mm
 - tloušťka potěru závisí na poloze trubek podlahového vytápění
 - pro zatížení ≥ 1,5 N.mm² je minimální tloušťka vrstvy potěru 35 mm nad horní hranou trubky





Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., Kunčice nad Labem, Česká republika
tel.: +420 499 455 212, fax: +420 499 455 112, e-mail: obchod@kvk.cz
www.kvk.cz
Infolinka: 800 158 527